

pro vita

DISPOSITIVOS MÉDICOS Y TECNOLOGÍA

Hecho en Alemania

Bienvenidos a provita medical



eficiente

flexible

con capacidad

de carga

**Ofrecemos soluciones de vanguardia
para una amplia gama de aplicaciones.**



Somos su fabricante de productos médicos.



50

Años de experiencia



68

Países donde exportamos



50%

Negocio OEM



1.000 km

Tubos de acero / año



120

Empleados



83.200

Tazas de café / año



Hacemos todo lo posible para entregar el mejor producto.

Desde la idea inicial hasta la certificación, asignamos el mayor valor a la mejor calidad en todas las áreas.

Innovación

El mejor cromado



NUUESTRO SISTEMA DE 3 CAPAS
Capa de cromo 0.2 – 0.3 μm
Capa de níquel de alto brillo 10 μm
Capa de níquel semibrillante 10 μm
Material base (tubo de acero)

Sostenibilidad

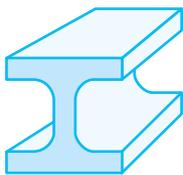
Excelente

Idea

Futuro

Visión

Flexibilidad



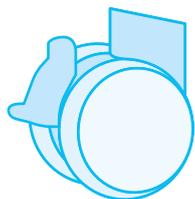
Materiales de alta calidad

NUUESTRO ACERO INOXIDABLE
DIN 1.4301, AISI 304
18% Cromo, 10% Níquel

Demanda

Clase

Experiencia



SELECCIONAMOS NUESTROS PROVEEDORES
de acuerdo con los requisitos de la Ley de Dispositivos Médicos y confiamos exclusivamente en fabricantes conocidos



Ecología

Confianza

PERSONALIZAMOS
teniendo en cuenta
la ecología

Estrategia



Seguridad

Competencia

Consulta

Confianza

OFRECEMOS EXPERIENCIA
a través del apoyo de
nuestros técnicos e
ingenieros

calidad

Servicio

Probamos el producto según normativa

Conocimiento

PROBAMOS Y EVALUAMOS
LOS PRODUCTOS TERMINADOS
exclusivamente de acuerdo
con la normativa aplicable



Poder

Procesos con certificación ISO

Rapidez

FABRICAMOS
nuestros artículos y productos
teniendo en cuenta siempre la
normativas aplicables

Gestión

Responsabilidad

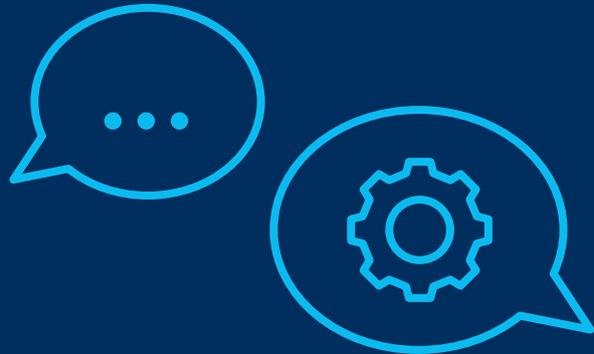


**Como
socio OEM,
nos complace
ayudarlo
de forma
competente.**

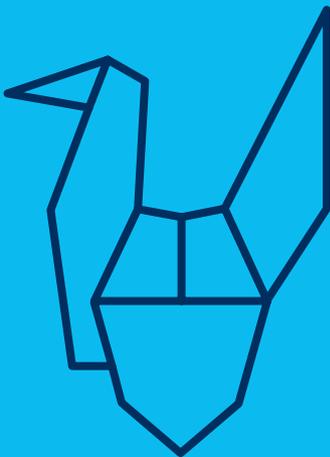
1 Idea del cliente



2 Dialogo con nuestro departamento técnico



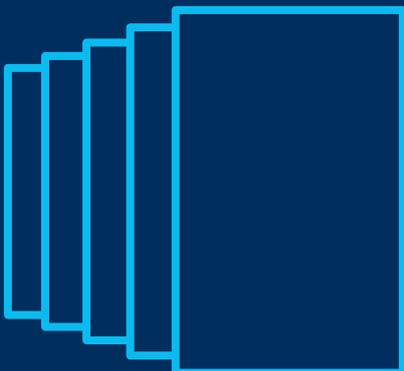
3 Muestras - Prototipos



4 Conformidades con normativas

- ✓ Pruebas de acuerdo a normativas
- ✓ ISO 9001
- ✓ MPG
- ✓ MDR
- ✓ FDA

5 Aprovechamiento y producción electrónica



6 Logística



Una amplia gama de posibilidades

CNC Corte laser de los tubos

Diámetro de tubos: 10 - 110 mm,
Espesor de pared: hasta 3,0 mm,
Diferentes secciones transversales



Doblado CNC

Diámetro de tubos: 18, 25, 32, 33,7 mm,
Espesor de pared: 0,5-4,0 mm

Maquina de Embalajes

Cajas personalizadas
para todos los
productos provita





Impresión 3D

Tamaño de pieza:
hasta 250 × 250 × 300 mm,
Diferentes materiales

Fresadora CNC

Tamaño de componente:
hasta 500 × 450 × 400 mm,
5 ejes



Impresión por tempografía

Tamaño de impresión:
50 × 30 mm,
Dos colores
Para plásticos y metales



Piezas por inyección de plástico

Peso de salida: 10 – 500 g,
Presión: 40 – 220 t



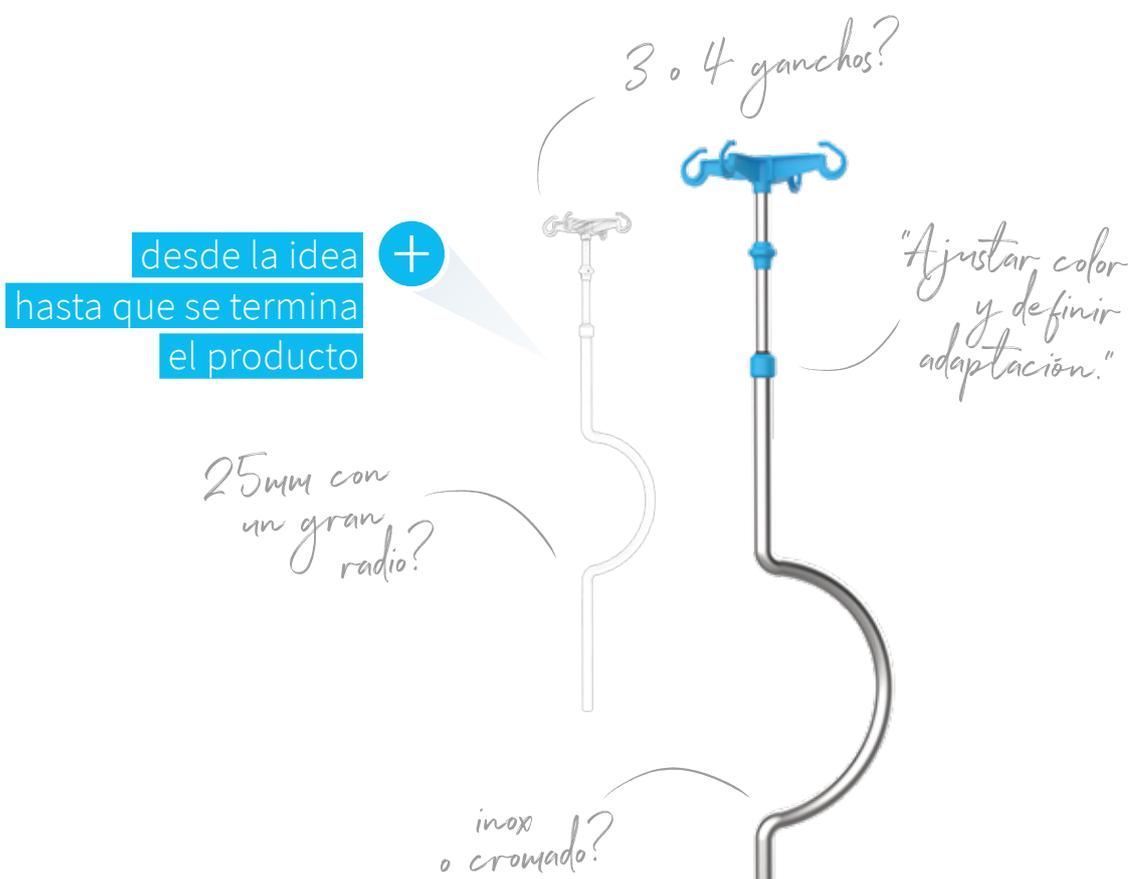
Tornos CNC

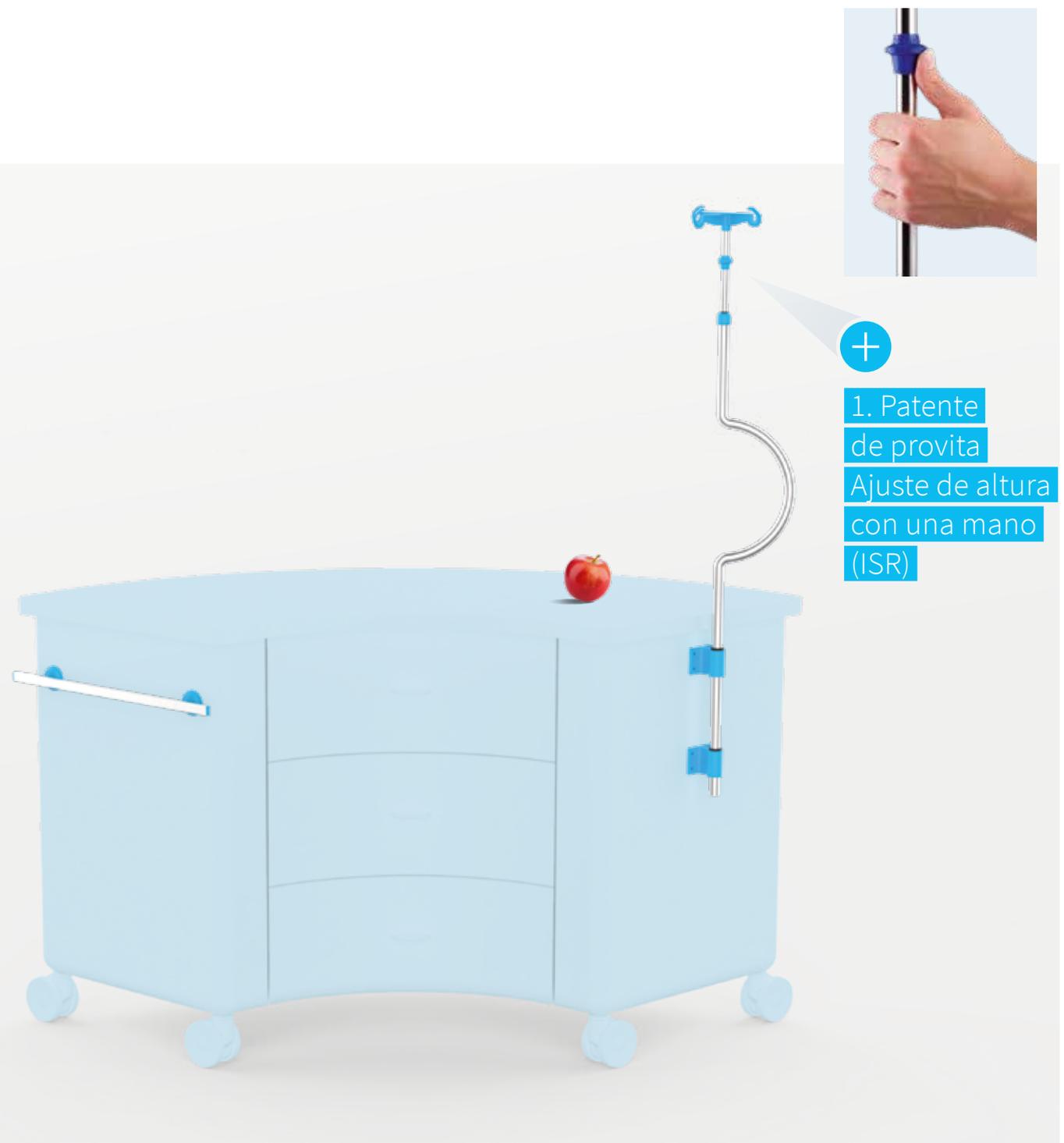
Paso de barra:
Hasta 65 mm, 4 ejes,
Operaciones a
contra husillo,
Herramientas eléctricas



¿Está buscando un socio experimentado, para el desarrollo de nuevos productos?

Desarrollando accesorios para sus fabricados, hemos acumulado una amplia experiencia y disponemos de una gran selección de productos ya existentes.





Siempre los accesorios correctos



Bandeja para teclado



Ganchos para bolsas



Lámparas



Soportes para pared



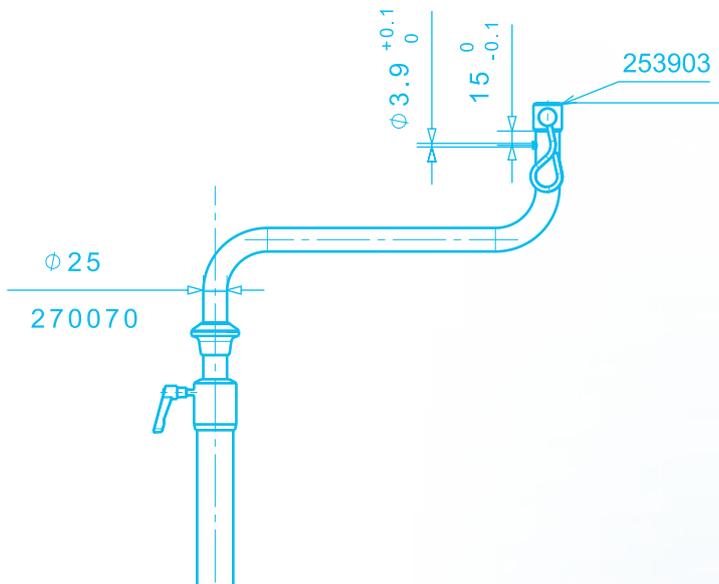
Railes técnicos



Cestas

Ya ofrecemos muchos productos alrededor de la cama del paciente. Esperamos su encargo también.

La cama es uno de los puntos principales en la atención al paciente. Todavía es más importante que los accesorios encajen perfectamente en los procedimientos médicos.



Siempre los accesorios adecuados



Portasueros angulados



Lámparas de lectura



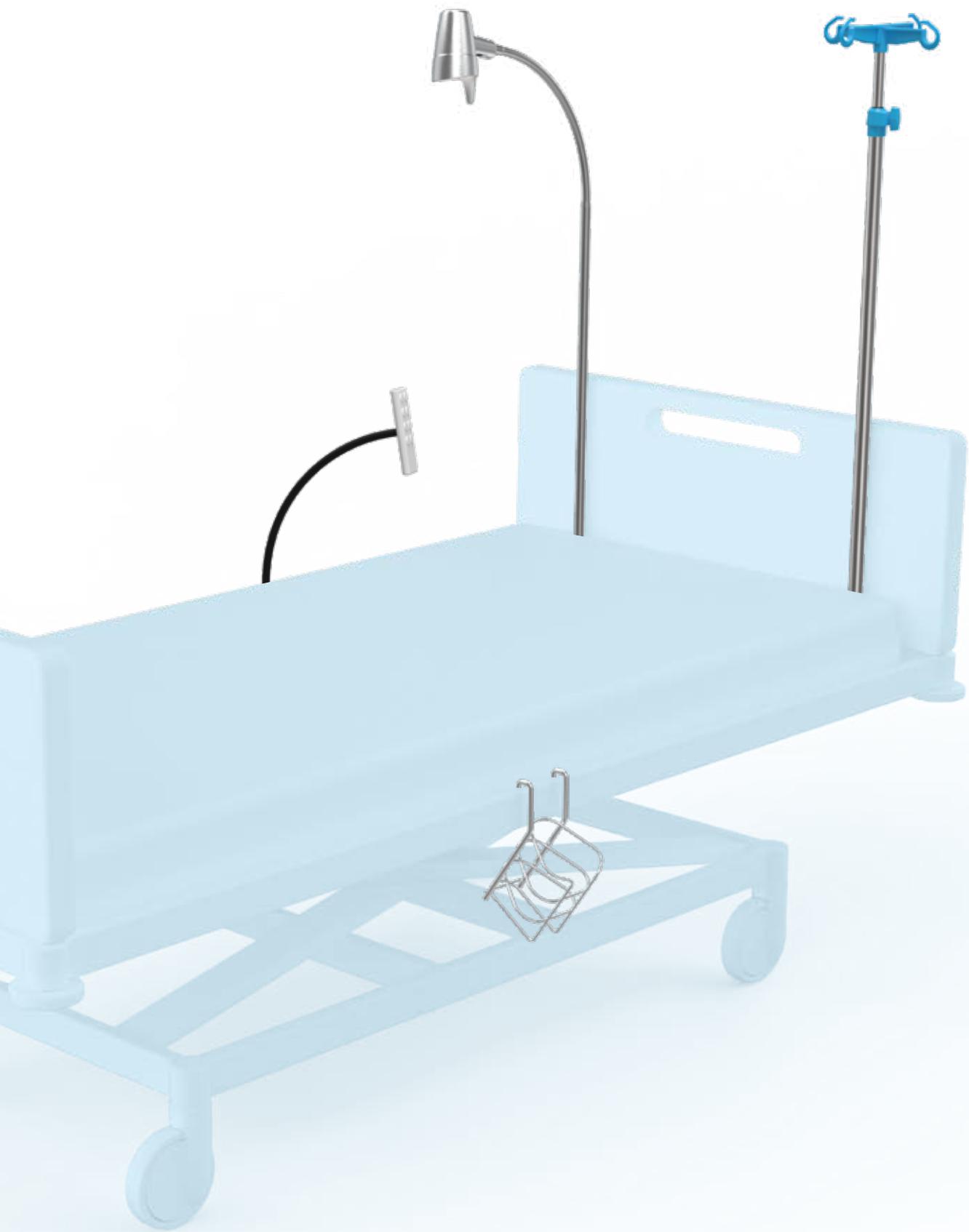
Cestas para bolsas de orina



Ganchos para bolsas de drenaje



Brazos flexibles para mandos de control



Las diferentes áreas necesitan soluciones flexibles.

Somos el socio OEM que le ofrece la libertad de movimientos necesaria. Si nuestros productos estándar no cumplen completamente con sus requisitos, estaremos encantados de ayudarlo a desarrollar soluciones a medida y específicas para cada cliente.





Varias opciones para cada aplicación



Garras para raíl



Garras ajustables para raíl de pared



Soporte para equipos con carruseles móviles



Soporte de infusión para UCI regulable con garra para raíl



Barra horizontal con ganchos para sueros

Los accesorios adecuados para sus lámparas.

Ya sea desde el techo, desde la pared o desde una base móvil con ruedas, con nuestros accesorios puede iluminar cada espacio correctamente.



+ muchos colores disponibles





En reuniones conjuntas, se crea un diseño concreto, un prototipo y finalmente tenemos un producto en serie que cumple con los estándares actuales de acuerdo a sus requerimientos.

El buen trabajo en equipo solo es posible gracias a empleados motivados.

Al trabajar con nosotros, tiene contacto directo con todos los departamentos de producción.



» Calidad como era evidente. Esto se aplica a nuestros productos y también a las relaciones entre ellos. «

Dario Salpetro,
en provita desde 08/2010



»

Claro ... tiene que ser estable. Por eso, sometemos nuestros soportes de infusión a 9 pruebas diferentes, quedando documentado. Así es como se hacen los productos que cumplen con las normativas y con los requisitos del hospital y por lo tanto se venden fácilmente.

«

Jonathan Gonzalez,
en provita desde 05/2006



Nuestro objetivo final es desarrollar soluciones fáciles de usar a través del diálogo con el personal de enfermería, médicos, minoristas especializados, arquitectos y clientes industriales.

Para desarrollar productos, el consejo personal y profesional es lo primero. Esto da como resultado productos a medida e innovadores.

Estamos preparados para el futuro y siempre trabajaremos en ello.



**» Los detalles son cruciales
en nuestros productos.
La mezcla de producción
automatizada y artesanal es
exigente y emocionante. «**

Waldemar Worster,
en provita desde 06/2004



» Finalmente, cada producto se empaqueta individualmente. Usar solo cartón reciclado es el enfoque ecológico correcto. «

Olga Geinez,
en provita desde 08/2010

Los componentes básicos de Provita para una producción sostenible, ecológica y contemporánea:

FOTOVOLTAICA
alrededor de 230 megavatios hora por año

ENERGÍA ALMACENADA
cerca de 140 kilovatios hora

MATERIALES RECICABLES
se puede llegar al 60% con nuestros productos

REGULACIÓN QUÍMICA DE LA UE REACH

RESTRICCIÓN DE SUSTANCIAS PELIGROSAS EN EQUIPOS ELÉCTRICOS Y ELECTRÓNICOS RoHS

EMBALAJES
solo utilizamos cartón reciclado



ILUMINACIÓN
las lámparas LED del lugar de trabajo están controladas por detectores de presencia

ENERGÍA
gracias a nuestra maquinaria moderna, también somos muy eficientes energéticamente

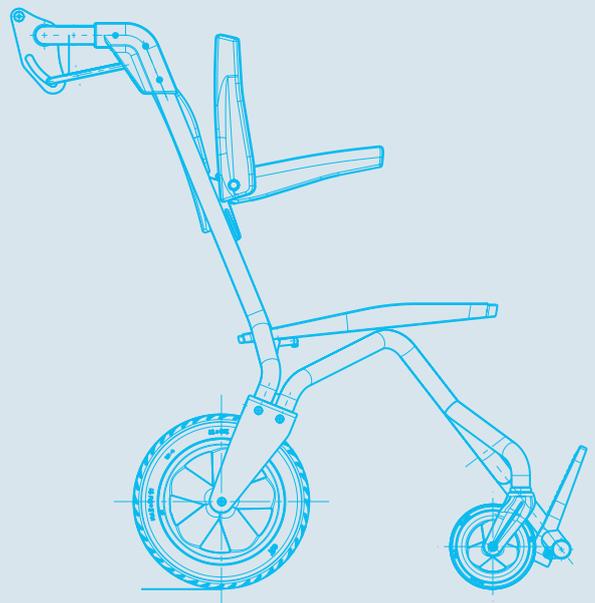
CALEFACCIÓN
disponemos de aislamiento como en una casa unifamiliar.

Calentamos con un moderno sistema de calefacción central de gas con bajas emisiones



» A través de un mayor desarrollo e innovación, mi trabajo sigue siendo diverso e interesante. «

Johann Mientus,
en provita desde 11/2006



Los nuevos productos
son también importantes
para nosotros.

SAM
sit and move

Muchos de nuestros productos son el resultado de una intensa cooperación con nuestros clientes.

Nos complace ayudarlo con nuevas ideas y pensamientos.



»
**provita medical
gmbh & co. kg,
como una empresa
mediana consolidada
y familiar, es uno
de los principales
fabricantes de
tecnología médica.**
«



Provita medical ahora puede mirar hacia atrás con una tradición de más de 50 años. La gama de nuestros productos ha surgido de la buena cooperación con nuestros clientes y usuarios y cumple con las altas demandas del mercado. También como socio OEM, estamos disponibles para nuestros clientes.

Desarrollamos y producimos en una ubicación céntrica en Wermelskirchen, Renania del Norte-Westfalia. Desde ahí, se realizan las ventas y entregas a nuestros socios comerciales internacionales. Como fabricante de productos médicos, provita medical gmbh & co. kg se esfuerza por gestionar todos los procesos de producción y negocios de manera responsable y sostenible.

Producimos y procesamos materias primas y materiales de proveedores de confianza en Europa.

Estas asociaciones con fabricantes de renombre y el sello de calidad "made in Germany" garantizan la más alta calidad. En la propia planta de producción de la compañía en Wermelskirchen, provita medical combina el uso de máquinas modernas con un cuidadoso trabajo manual. La empresa está equipada con máquinas de alto rendimiento controladas por CNC, fresado, moldeo por inyección de plástico y corte de tubos con láser, así como una máquina de embalajes, que aseguran la producción exacta y puntual de los productos. La limpieza y un sistema de almacenamiento bien diseñado también son una expresión de como entendemos el trabajo eficiente. El alto nivel técnico y el diseño atemporal del producto se complementan perfectamente. Contamos con un equipo de personal técnico que se ocupa intensamente de los

deseos y solicitudes de nuestros clientes. Cada producto estará en perfecto estado, comprobándose antes de ser empacutado perfectamente para que tenga un transporte seguro. Nuestra gestión de calidad garantiza que todos los pasos, desde la producción hasta el envío documentado, se cumplan meticulosamente. La producción se lleva a cabo de acuerdo con la norma ISO 9001. Los recambios (incluidas las piezas individuales) están garantizados por provita medical por un período de 10 años, lo que garantiza el uso a largo plazo de todos los productos.

Provita medical no solo está comprometida con las preocupaciones de sus clientes. También asumimos la responsabilidad social. Esto comienza con un uso cuidadoso de los recursos y se extiende al apoyo de proyectos sociales y humanitarios en el entorno local, regional e internacional de nuestra empresa. Por razones ecológicas, calentamos el edificio de nuestra empresa con sistemas de calefacción altamente eficientes y utilizamos sistemas de iluminación de bajo consumo con LED de alta potencia para iluminar las salas de producción. Los modernos sistemas de gestión de calor residual y enfriamiento para nuestras máquinas minimizan nuestro consumo de energía. Además de cumplir con la separación legal de residuos, los proveedores de servicios certificados reciclan los materiales desechables.

La protección ambiental integral y la sostenibilidad de los productos tienen la máxima prioridad en provita medical.

Desde el desarrollo hasta el reciclaje del producto respectivo, pensamos en la ecología e intentamos, en la medida posible, utilizar solo sustancias ecológicas. También probamos esto con el cumplimiento de las pautas de RoHS y la regulación REACH cuando sea necesario.

El uso de nuestros recursos financieros en un marco de inversión razonable y de riesgo minimizado nos da independencia financiera. El crecimiento de nuestra empresa se realiza de manera saludable y controlada.

Tenemos la obligación de pensar y actuar a largo plazo: en beneficio del cliente, así como para el futuro de la empresa, la sociedad y la próxima generación.

**No dude en contactarnos
y descubrir sus posibilidades.**



Micha Hilverkus, provita medical gmbh & co. kg;
Se aplican nuestros términos y condiciones. Errores, erratas y cambios reservados.
© Copyright: provita medical gmbh & co. kg, Octubre de 2019.
La reimpresión y la duplicación, incluso en parte, no están permitidas
sin el permiso de provita medical.
Diseño: margo Kommunikationsdesign, margo.eu

Fotos (Shutterstock): cajas de cartón p. 10: © andreyphoto63; manzana p. 13: © Tim UR

pro
vita

DISPOSITIVOS MÉDICOS Y TECNOLOGÍA

Hecho en Alemania

Lámparas

CATÁLOGO

Lámparas de lectura / exploración

Soportes
de
infusión

CATÁLOGO

Soportes para bombas de infusión / Mobiliario /
Centro de Higiene / SAM

Sistemas
de pared

CATÁLOGO

Sistema de ralles de pared / monitor e infusión

Sistemas
de techo

CATÁLOGO

Sistemas de infusión para techo

provi
DOCK

CATÁLOGO

El carro móvil de traslado / Mobile Transfer Cart

Auf der Huhfuhr 8
42929 Wermelskirchen
Germany

Phone +49 (0) 21 93 / 51 05 - 0
Fax +49 (0) 21 93 / 51 05 - 269

info@provita.de
www.provita.de

