

pro vita

MEDIZINPRODUKTE UND -TECHNIK

made in germany

Willkommen bei provita medical

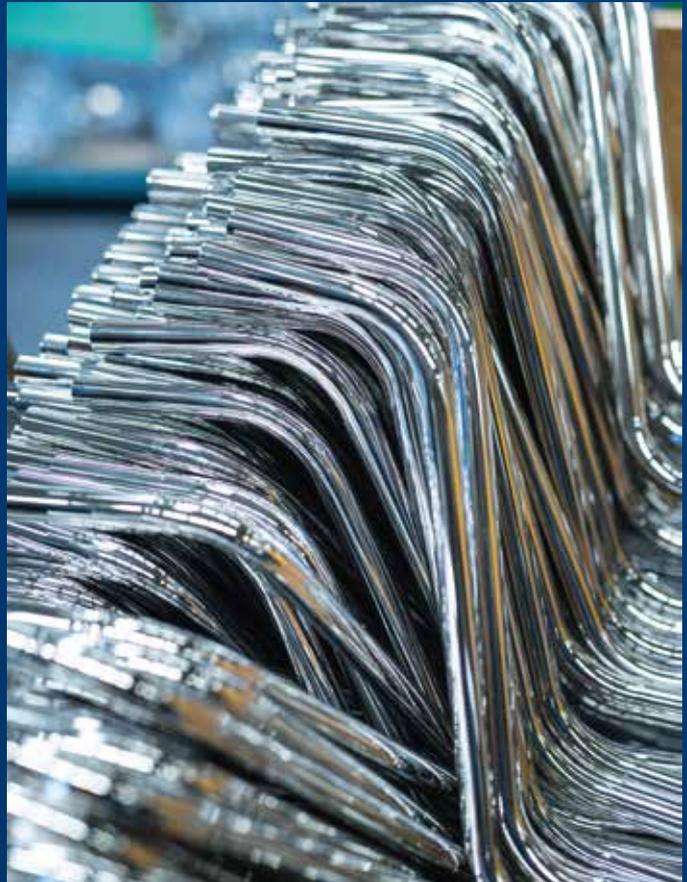


effizient

flexibel

belastbar

**Wir bieten modernste Lösungen
für verschiedenste Einsatzbereiche**



Wir sind Ihr Hersteller für medizinische Produkte.



50

Jahre Erfahrung



68

Exportländer



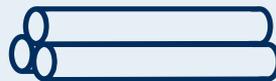
50%

OEM Geschäft



1.000 km

Stahlrohre / Jahr



120

Mitarbeiter



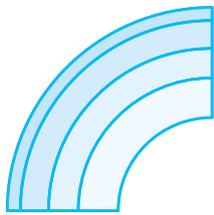
83.200

Tassen Kaffee / Jahr



Wir tun alles, um Ihnen das beste Produkt zu liefern.

Von der Anfangsidee bis zur Zertifizierung legen wir in allen Bereichen größten Wert auf beste Qualität.



Beste Verchromung

UNSER 3-SCHICHT-SYSTEM
Chromschicht 0,2 – 0,3 µm
Hochglanznickelschicht 10 µm
Halbglanznickelschicht 10 µm
Grundwerkstoff (Rohr)

Innovation

Nachhaltigkeit

Beste

Ideen

Zukunft

Vision

Flexibilität



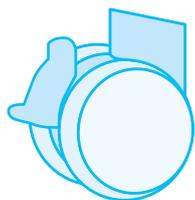
Hochwertige Materialien

UNSER EDELSTAHL
DIN 1.4301, AISI 304
18% Chrom, 10% Nickel

Erfahrung

Anspruch

Rollenauswahl



UNSERE ZULIEFERER
wählen wir nach den Anforderungen
des Medizinproduktegesetzes und
greifen ausschließlich auf namhafte
Hersteller zurück



Ökologie

Vertrauen

WIR FERTIGEN
unter ökologischen
Gesichtspunkten

Strategie



Sicherheit

Kompetenz

Beratung

Zuverlässigkeit

WIR BERATEN FACHGERECHT
und durch Unterstützung
unserer Techniker und
Ingenieure

Qualität

Service

Produkttests nach Norm

Wissen

FERTIGE PRODUKTE
testen und bewerten wir
ausschließlich nach geltender Norm



Leistung

ISO-zertifizierte Verarbeitung

Schnelligkeit

WIR VERARBEITEN
unsere Einzelteile und
Produkte stets nach
geltender Norm



Management

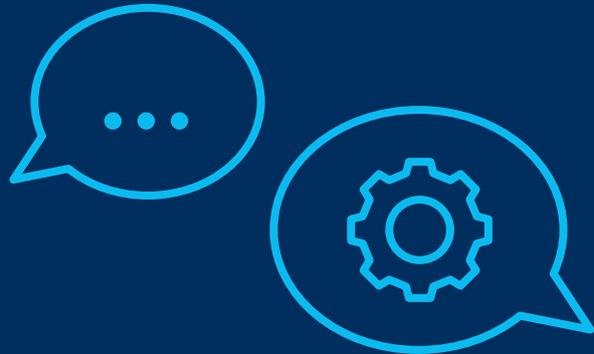
Verantwortung

**Als
OEM-Partner
stehen wir
Ihnen gerne
kompetent zur
Seite.**

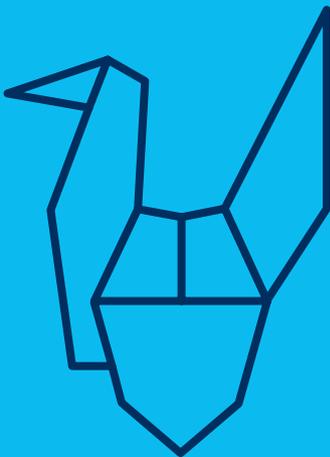
1 Kundenanfrage



2 Dialog und technische Beratung



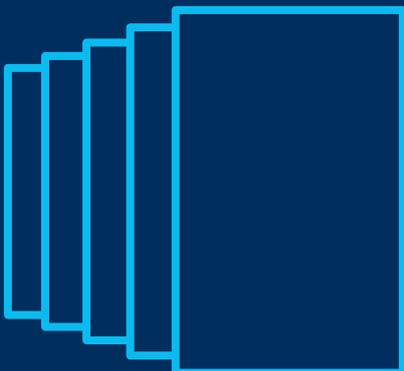
3 Prototyp-Entwicklung



4 Konformität

- ✓ Test nach Norm
- ✓ ISO 9001
- ✓ MPG
- ✓ MDR
- ✓ FDA

5 Elektronische Beschaffung und Produktion



6 Logistik



Umfassende Möglichkeiten

CNC Rohrlaser

Rohrdurchmesser: 10 – 110 mm,
Wandstärke: bis 3,0 mm,
verschiedene Querschnitte



CNC Biegen

Rohrdurchmesser: 18, 25, 32, 33,7 mm,
Wandstärke: 0,5-4,0 mm

Kartonagen Maschine

Angepasste
Kartons für alle
provita-Produkte





**3D
Druck** Teilegröße:
bis zu 250 × 250 × 300 mm,
verschiedene Materialien



**CNC
Fräsmaschine** Bauteilgröße:
bis 500 × 450 × 400 mm,
5-Achsen



**Tampon-
druck**

Druckgröße:
50 × 30 mm,
zweifärbig,
für Kunststoffe
und Metalle

**Kunststoff-
Spritzguss** Schussgewicht: 10 – 500 g,
Schließkraft: 40 – 220 t



**CNC
Drehmaschine** Stangendurchlass:
bis 65 mm, 4-Achsen,
Gegenspindelbetrieb,
angetriebene
Werkzeuge



Sie suchen einen erfahrenen Partner für die Entwicklung neuer Produkte?

Im Bereich Produktentwicklung von Zubehör für Ihre Wagen haben wir eine langjährige Expertise aufgebaut sowie eine große Auswahl an bestehenden Produkten.

von der Idee
bis zum fertigen
Produkt

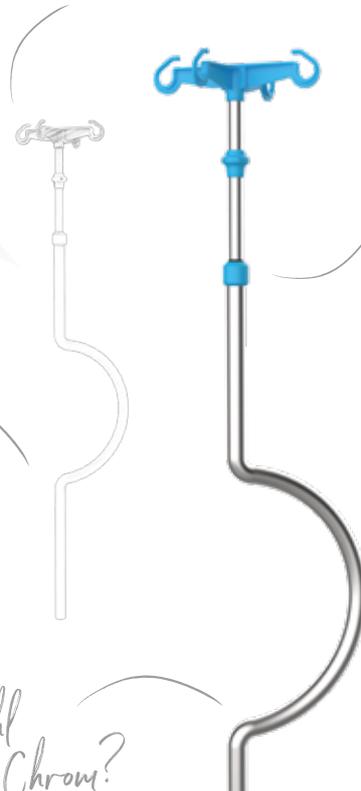


25mm mit
großem
Radius?

Edestahl
oder Chrom?

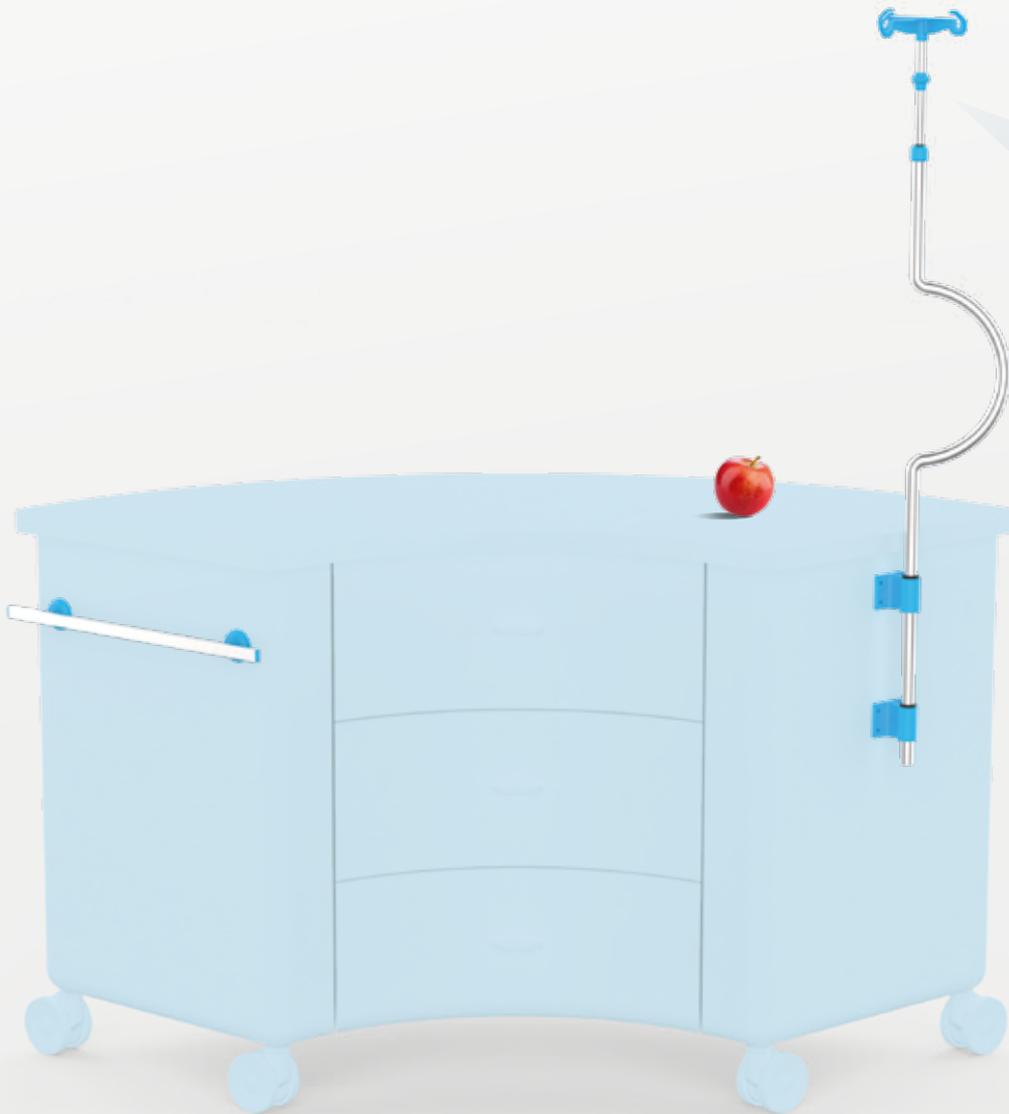
3 oder 4 Haken?

"Farbe anpassen
und Aufnahme
definieren."





1. Patent
von provita
1-Hand-
Verstellung
(ISR)



Immer das passende Zubehör



Tastaturablage



Flaschenkreuz



Leuchten



Wandhalter



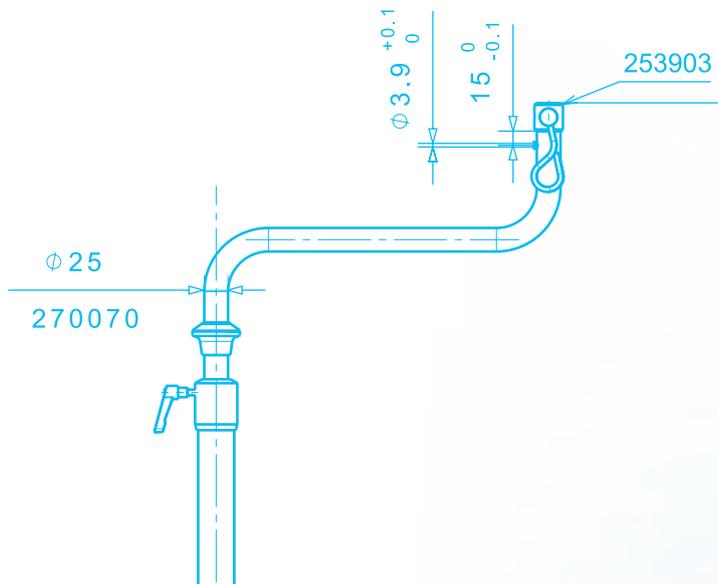
Geräteschiene



Ablagekorb

Wir bieten bereits viele Produkte rund um das Patientenbett. Auch auf Ihre Aufgabenstellung freuen wir uns.

Das Bett ist der zentrale Punkt der Patientenversorgung. Um so wichtiger ist es, dass sich das Zubehör nahtlos in die medizinischen Abläufe einfügt.



Immer das passende Zubehör



Stative
abgewinkelt



Leseleuchte



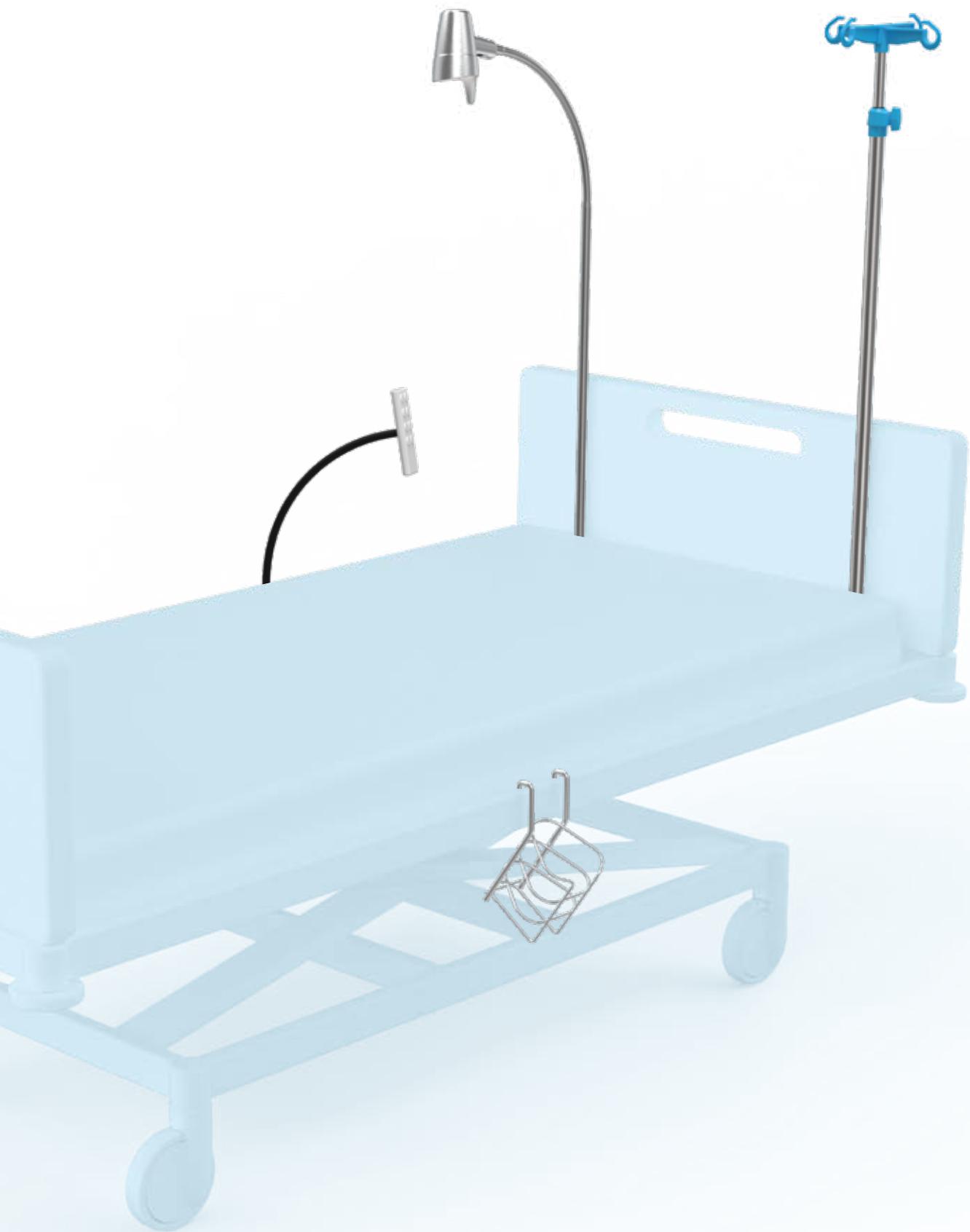
Urin- &
Flaschenkorb



Drainage-
halter

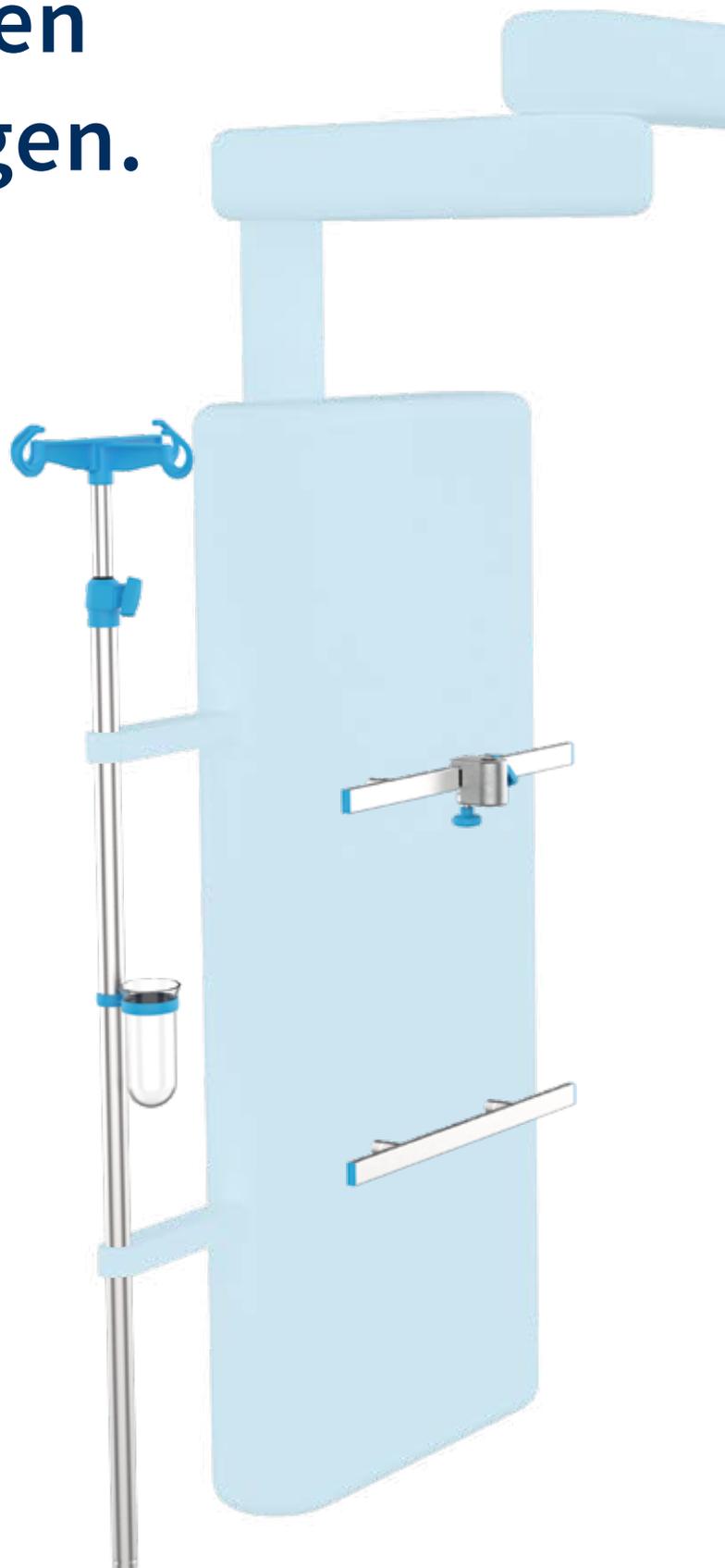


Steuerungshalter
mit Flexwelle



Unterschiedliche Räume brauchen flexible Lösungen.

Wir sind der OEM-Partner, der Ihnen die nötige Bewegungsfreiheit verschafft. Sollten unsere Standardprodukte Ihre Anforderungen nicht gänzlich erfüllen, stehen wir gerne zur Verfügung, um mit Ihnen eine passgenaue, kundenspezifische Lösung zu entwickeln.





Vielfältige Optionen für jedes Einsatzgebiet



Wandschienenklaue



Wandschienenklaue
verstellbar



Wandschienenwagen



ICU-Halter für Geräte-
schiene und Rundrohr



Flaschenbalken

Das passende Zubehör für Ihre Leuchten.

Egal ob von der Decke, von der
Wand oder vom Stativ auf Rollen
- mit unserem Zubehör leuchten
Sie jeden Winkel richtig aus.



+ vielfarbige
Möglichkeiten





Im gemeinsamen Dialog entsteht aus Ihren Anforderungen eine konkrete Zeichnung, ein Prototyp und ein Serienprodukt, welches aktuelle Normen erfüllt.

Gutes Teamwork geht nur dank motivierter Mitarbeiter.

Bei der Zusammenarbeit mit uns
haben Sie direkten Kontakt mit
allen Fertigungsabteilungen.

7
Konstruktion

2
QM

7
Arbeitsvorbereitung

82
Produktion

2
Buchhaltung

3
Einkauf

11
Vertrieb

6
Auszubildende

» Qualität als
gelebte Selbstver-
ständlichkeit.
Das gilt für unsere
Produkte und auch
für das Verhalten
untereinander. «

Dario Salpetro,
seit 08/2010 bei provita



»

**Sicher ... muss es
standfest sein.**

**Deshalb unterziehen wir
unsere Infusionsständer
9 verschiedenen Tests
und dokumentieren
diese entsprechend. So
entstehen normgerechte
Produkte, die man gerne
verkauft und den Anfor-
derungen des Kranken-
hauses entsprechen.**

«

Jonathan Gonzalez,
seit 05/2006 bei provita



Unsere oberste Zielsetzung ist es, durch intensiven Dialog mit Pflegepersonal, Ärzten, Fachhändlern, Architekten und Industriekunden anwenderbezogene

Produkte zu entwickeln. Persönliche und solide Beratung stehen an erster Stelle. Dadurch entstehen maßgeschneiderte, innovative Produkte.

Wir sind für die Zukunft aufgestellt und werden immer daran arbeiten.



» Details sind bei unseren Produkten entscheidend. Die Mischung aus automatisierter und handwerklicher Fertigung ist anspruchsvoll und spannend. «

Waldemar Worster,
seit 06/2004 bei provita



» Abschließend wird bei uns jedes Produkt individuell verpackt. Dass wir dabei ausschließlich recycelte Kartonage verwenden, ist der richtige ökologische Ansatz. «

Olga Geinez,
seit 04/2015 bei provita

Die Provita Bausteine für nachhaltige, ökologische und zeitgemäße Produktion:

PHOTOVOLTAIK

ca. 230 Megawattstunden
pro Jahr

STROMSPEICHER

ca. 140 Kilowattstunden

RECYCLEBARKEIT

60 % erreichen wir bei unseren
Produkten

EU-CHEMIKALIENVERORDNUNG REACH

BESCHRÄNKUNG BESTIMMTER GEFÄHRLICHER STOFFE IN ELEK- TRO- UND ELEKTRONIKGERÄTEN ROHS

KARTONAGEN
wir verwenden
ausschließlich
recycelte Kartonagen



BELEUCHTUNG
Arbeitsplatz-LEDs sind über
Präsenzmelder gesteuert

ENERGIE

dank unseres modernen
Maschinenparks sind wir auch
hier sehr energiesparend

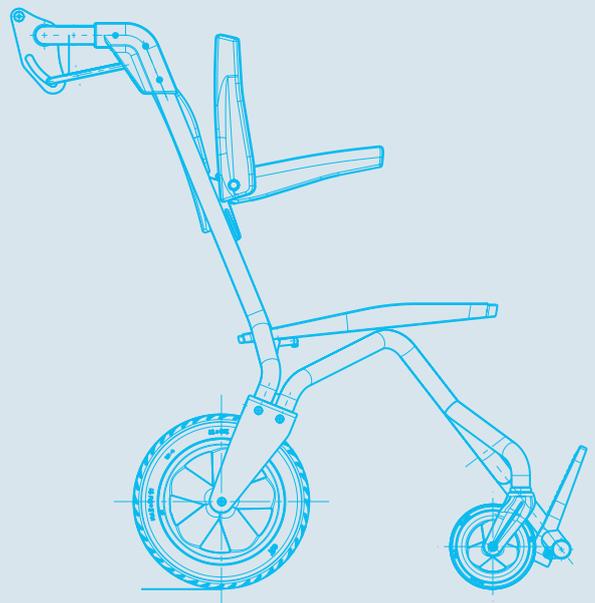
HEIZUNG

isoliert wie ein Einfamilienhaus
heizen wir mit einer modernen,
emissionsarmen Gas-Zentral-
Heizung



» **Durch Weiterentwicklung
und Innovation bleibt meine
Arbeit abwechslungsreich
und herausfordernd.** «

Johann Mientus,
seit 11/2006 bei provita



Auch neue Produkte sind uns nicht fremd.

SAM
sit and move

Viele unserer Produkte sind aus intensiver Zusammenarbeit mit unseren Kunden entstanden.

Gerne unterstützen wir Sie bei neuen Ideen und Gedanken.



»

Die provita medical gmbh & co. kg gehört als etabliertes Familienunternehmen des Mittelstands zu den führenden Herstellern in der Medizintechnik.

«



Provita medical blickt mittlerweile auf eine Tradition von über 50 Jahren zurück. Die Bandbreite unserer Produkte ist aus der guten Zusammenarbeit mit unseren Kunden und Anwendern entstanden und entspricht den hohen Marktansprüchen. Auch als OEM-Partner stehen wir unseren Kunden zur Verfügung.

Wir entwickeln und produzieren an einem zentral gelegenen Standort im nordrhein-westfälischen Wermelskirchen. Von dort aus erfolgt auch der Vertrieb und die Lieferung an unsere internationalen Geschäftspartner. Als Hersteller von medizintechnischen Produkten ist provita medical gmbh & co. kg bestrebt, alle Produktions- und Geschäftsprozesse auf verantwortungsbewusste, nachhaltige Weise zu führen.

Wir produzieren und verarbeiten Rohstoffe und Materialien von zuverlässigen Lieferanten aus Europa.

Diese Partnerschaften mit renommierten Herstellern und das Gütesiegel „made in Germany“ gewährleisten höchste Qualität. In der firmeneigenen Produktionsstätte in Wermelskirchen kombiniert provita medical den Einsatz moderner Maschinen mit sorgfältiger Handarbeit. So ist das Unternehmen mit leistungsstarken CNC gesteuerten Dreh-, Fräs-, Kunststoffspritzguss- und Rohrlasermaschinen sowie einer Verpackungs- und Biegemaschine ausgestattet, die eine exakte und termingerechte Fertigung der Produkte sicherstellen. Sauberkeit und ein durchdachtes Lagersystem sind ebenfalls Ausdruck unseres Verständnisses von sorgfältiger Arbeit. Hohes technisches Niveau und zeitloses Produktdesign ergänzen sich optimal. Wir haben ein Team technischer Mitarbeiter, das sich intensiv mit den Wünschen und Anfragen unserer Kunden auseinandersetzt. Jedes Produkt wird vor der Verpackung auf einen einwandfreien Zustand hin

geprüft und sorgfältig für den sicheren Transport verpackt. Unser Qualitätsmanagement sorgt dafür, dass alle Schritte – angefangen bei der Produktion bis hin zum dokumentierten Versand – gewissenhaft eingehalten werden. Die Fertigung erfolgt nach der Norm ISO 9001. Nachbestellungen (auch von Einzelteilen) garantiert provita medical für einen Zeitraum von 10 Jahren und gewährt damit einen langfristigen Einsatz aller Produkte.

Provita medical engagiert sich nicht nur für die Anliegen der Kunden. Wir übernehmen auch soziale Verantwortung. Das fängt bei einem überlegten Umgang mit den Ressourcen an und reicht bis zur Unterstützung sozialer, humanitärer Projekte im lokalen, regionalen und internationalen Umfeld unseres Unternehmens. Aus ökologischen Gründen beheizen wir unser Firmengebäude mit hocheffizienten Heizanlagen und setzen zur Beleuchtung der Produktionshallen energiesparende Leuchtensysteme mit Highpower LEDs ein. Modernes Abwärme-Management und Kühlanlagen für unsere Maschinen minimieren unseren Energieverbrauch. Neben der Einhaltung der gesetzlichen Mülltrennung wird das Recycling wiederverwertbarer Materialien von zertifizierten Dienstleistern durchgeführt.

Ganzheitlicher Umweltschutz und die Nachhaltigkeit der Produkte haben bei provita medical höchste Priorität.

Von Entwicklung bis hin zum Recycling des jeweiligen Produkts denken wir umweltgerecht und versuchen so weit wie möglich nur umweltfreundliche Substanzen zu verwenden. Dies belegen wir auch mit der Einhaltung der RoHS-Richtlinien und REACH-Verordnung an den Stellen, wo dies gewünscht ist.

Durch den Einsatz unserer finanziellen Mittel in vertretbarem und risikominimiertem Investitionsrahmen ist uns eine finanztechnische Unabhängigkeit gegeben. Das Wachstum unseres Unternehmens wird in gesundem und kontrolliertem Umfang gesteuert.

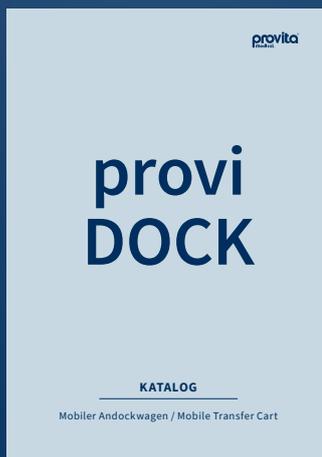
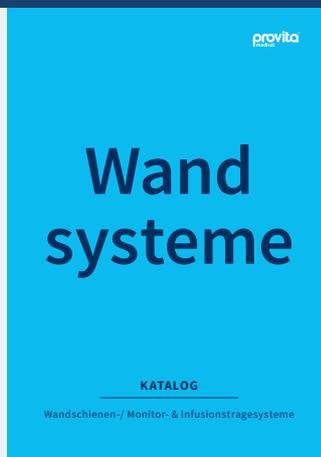
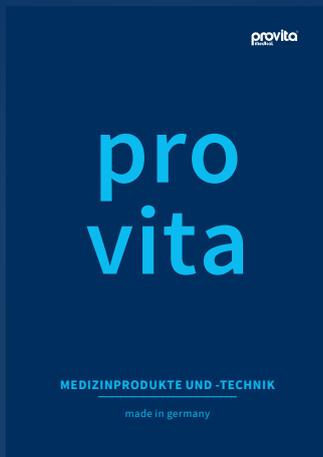
Wir sehen uns in der Verpflichtung, langfristig zu denken und zu handeln: zum Wohl des Kunden ebenso wie für eine bessere Zukunft des Unternehmens, der Gesellschaft und der nächsten Generation.

Kontaktieren Sie uns gerne und entdecken Sie Ihre Möglichkeiten.



Micha Hilverkus, provita medical gmbh & co. kg;
Es gelten unsere AGB. Irrtümer, Druckfehler sowie Änderungen vorbehalten.
© Copyright: provita medical gmbh & co. kg, Oktober 2019
Nachdruck sowie Vervielfältigung, auch auszugsweise, sind ohne Genehmigung
von provita medical nicht gestattet.
Layout: margo Kommunikationsdesign, margo.eu

Fotos (Shutterstock): Kartons S. 10: © andreypfoto63; Apfel S. 13: © Tim UR



**Auf der Huhfuhr 8
42929 Wermelskirchen
Germany**

**Phone +49 (0) 21 93 / 51 05 - 0
Fax +49 (0) 21 93 / 51 05 - 269**

**info@provita.de
www.provita.de**

